

## PRAKSISATTEST I SVEISEFAGET

Arbeidsgiver attesterer med dette at

**Navn:**

**Fødselsdato:**

har allsidig og relevant praksis i henhold til kompetansemålene i Læreplan i Vg3 Sveisefaget.

| Arbeidssted (bedriftens navn) | Fra dato | Til dato | Stillingsprosent (eller antall timer) |
|-------------------------------|----------|----------|---------------------------------------|
|                               |          |          |                                       |
|                               |          |          |                                       |
|                               |          |          |                                       |
|                               |          |          |                                       |

| Kompetansemål for Sveisefaget:  | Har jobbet med (sett kryss) |
|---|-----------------------------|
| planlegge, gjennomføre, vurdere og dokumentere sveiseprosessen i tråd med tegningsgrunnlag, prosedyrer, arbeidstillatelsessystem og gjeldende regelverk |                             |
| reflektere over helsefarer ved arbeidsoppdrag og utføre sikker jobb-analyse   |                             |
| gjøre rede for og bruke ulike sveisemetoder og sveisestillinger på ulike materialer   |                             |
| planlegge sveiserekkefølge og velge materialer, verktøy, utstyr og tilsatsmaterialer tilpasset arbeidsoppgaven  |                             |
| vurdere faktorer som påvirker lønnsomheten ved valg av sveisemetode og materialtype   |                             |
| vurdere hvilke muligheter de enkelte sveisemetoder har for mekanisering og robotisering, og beskrive metoder for 3D-printing av metaller                |                             |
| gjøre rede for gyldighetsområde for et sveisesertifikat og kravene til sertifisering  |                             |
| vurdere hvilke NDT-metoder som skal brukes for å avdekke sveisedefekter   |                             |



|   |  |
|---|--|
| utføre arbeidet i tråd med arbeidsinstruksjoner og sveiseprosedyrer (Welding Procedure Specification)   |  |
| behandle sveisetilsett i henhold til instruks fra bedrift og leverandør   |  |
| feilsøke og utføre daglig vedlikehold av sveiseutstyr   |  |
| gjøre rede for og utføre ulike metoder for fuging av sveis  |  |
| gjøre rede for hvilken betydning beskyttelsesgasser har for sveiseresultatet og vurdere og velge riktig gass ut i fra arbeidsoppdraget  |  |
| gjøre rede for beregning og tolkning av parametre for varmetilførsel og måle forvarmings- og mellomlagstemperatur   |  |
| vurdere kvaliteten på eget arbeid i henhold til sveiseprosedyrer, tegninger og gjeldende standarder   |  |
| rapportere avvik og foreslå korrigerende tiltak   |  |
| klargjøre det sveisede produktet til overflatebehandling  |  |
| gjøre rede for krav til overflatetilstand på objektet før det går videre til overflatebehandling  |  |
| gjøre rede for partssamarbeidet i bedriften, og reflektere over arbeidsgivers og arbeidstakers plikter og rettigheter, og over hvilke krav og forventninger som stilles til et likeverdig og inkluderende arbeidsliv. |  |

**Sted og dato:**

**Underskrift og stempel fra arbeidsgiver:**